

Spunti di riflessione

Produzioni zootecniche: la filiera si evolve

I tempi dell'approssimazione sono finiti: le norme comunitarie sulla **sicurezza degli alimenti** e sulla **tutela dell'ambiente** sollecitano l'allevatore ad uscire dagli stretti orizzonti del proprio allevamento per riscoprirsi **attore responsabile** dell'organizzazione di filiera.

La sostenibilità di lungo termine di un'impresa zootecnica è destinata a gravitare intorno a un **protocollo di igiene** accuratamente pianificato e meticolosamente applicato.

Gestire un allevamento in **regime di biosicurezza** stimola l'evoluzione del pensiero e la **revisione delle «buone prassi»** perché obbliga tutti i produttori a identificare momenti e punti critici predisponenti per lo sviluppo di agenti patogeni responsabili di danni sanitari e soprattutto di «non conformità» (Direttiva CE 99/2003, Direttiva CE 91/630).

Igiene degli allevamenti: l'offerta di prodotto si rinnova

Tre sono gli assi portanti di un efficace protocollo di biosicurezza su cui dovranno confrontarsi sia il grande gruppo integrato che il singolo allevatore: **operatori preparati e adeguatamente formati; attrezzature di applicazione idonee; prodotti efficaci, sicuri e conformi alle normative.**

Nella fattispecie detergenti e disinfettanti hanno già cominciato a uniformarsi sui «paletti» più stringenti e severi imposti da Direttive e Regolamenti comunitari (Direttiva CE 98/8, Regolamento CE 648/2004, Direttiva CE 1907/2006) a garanzia di sicurezza per la manodopera e di tutela dell'ambiente.

Un rovescio della medaglia prevedibile ma inevitabile è l'incremento di costo di tali mezzi tecnici conseguente all'acquisizione di una loro «impronta» sempre più equiparabile a quella di «farmaci per l'ambiente». In tale scenario dovrà quindi essere crescente l'attenzione dell'allevatore alla duplice necessità di ottimizzare l'esito dell'applicazione di presidi ormai divenuti «biocutici» e di evitare «sprechi».

Rhino: il valore della progettazione consapevole

Rimodellare o riadattare è più semplice che innovare e migliorare.

Troppe idropultrici comunemente usate in zootecnia sono costruite per altri impieghi e pertanto sono inefficienti nella realtà delle produzioni animali.

Infatti, questi modelli costano in termini di consumi di esercizio senza assicurare i giusti parametri di efficacia nell'applicazione di detergenti e disinfettanti.

Soltanto un'intima conoscenza della quotidianità di allevamento consente di migliorare e ottimizzare una procedura complessa e rigorosa come un protocollo di igiene.

Prima però - innanzitutto dentro se stessi - bisogna «sbarazzarsi del vecchio» per provare idee originali e validare soluzioni adeguate.

Questa è la strada dell'innovazione imboccata da Rhino: un modo nuovo di «fare pulizia», più coerente con gli obiettivi della produzione di alimenti di origine animale e più conforme alle regole di filiera.



CARTA D'IDENTITÀ INEDITA E ORIGINALE

SCHEDA TECNICA		
Parametro	U.M.	Valore
Dimensioni	Altezza	mm 1.350
	Larghezza	mm 1.300
	Profondità	mm 750
Peso	kg	280
Pressione nominale	bar	200
Portata totale*	l/min	60

* Alimentazione diretta o tramite "polmone" esterno

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ	
Prodotto	Monoblocco per l'igiene full-optional
Modello	Rhino
Descrizione	200 bar - 60 l/min - a presa di forza
Conformità alle normative pertinenti	Direttiva Macchine CE 2006/42/EC DL 81/08 (Testo Unico sulla Sicurezza)

DOTAZIONE ACCESSORI SMARTFIT	
Tubo Easyflow 60 m 3/8"	2
Pistola servoassistita a innesto rapido	2
Lancia bassa pressione 900 mm ugello a ventaglio	1
Lancia alta pressione 900 mm ugello a spillo	1
Turbolancia 900 mm ugello blu (30 lt/min)	1
Lancia doppia 700 mm	1
Lancia schiumogena 700 mm (ugello Ø 2,7 mm)	1



IGIENE A PASSO DI CARICA

Monoblocco full-optional

- LAVAGGIO
- DETERGENZA
- RISCACQUO
- DISINFEZIONE



Accessori Smartfit

- PISTOLA SERVOASSISTITA
- LANCE
- TURBO-LANCE
- TUBI EASYFLOW

unitec bioware

ESPERIENZA & TECNOLOGIA PER LA BIOSICUREZZA

unitec srl

Via Canzio 10 - 20131 Milano
Telefono +39 02 4694323 - Fax +39 02 4981035
e-mail: info@unitecitalia.it

unitec bioware

ESPERIENZA & TECNOLOGIA PER LA BIOSICUREZZA

Circuito TNS (Total Network System)

Vasca di accumulo in acciaio inox per ridurre i rischi di cavitazione ovvero la mancanza anche temporanea di acqua imputabile a un ritardato avviamento dell'autoclave.



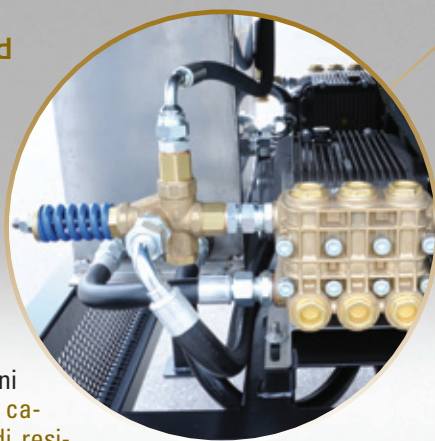
Doppio manometro

Realizzato in acciaio inox e ammortizzato in glicerina. Visione della pressione di lavoro compresa nel terzo di scala intermedio. Lettura agevole e immediata. Elevata resistenza alla sovrappressione e alle vibrazioni. Grado di protezione IP 65. Campo di pressione 0 - 315 bar.



Doppie pompe ad alta pressione

A 540 giri/minuto le due pompe sviluppano una portata di 60 litri/minuto e una pressione di esercizio di 200 bar. Dotate di 3 pistoni in ceramica con bielle e albero camme. La realizzazione dei pistoni in ceramica assicura caratteristiche ottimali di resistenza all'usura.



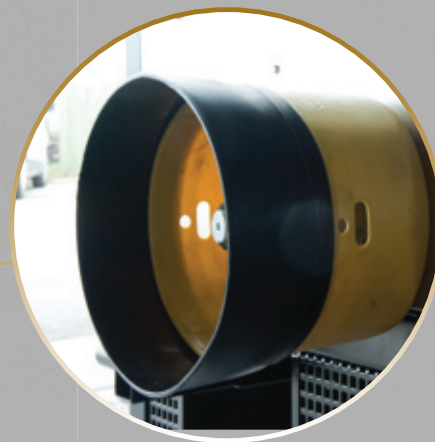
Tubi Easyflow e avvolgitubo con freno a tampone

Tubi ultra-leggeri (circa 0,15 kg per metro lineare). Eccezionali caratteristiche di indeformabilità. Pressioni di esercizio fino a 250 bar. Elevata resistenza a pH acido ed alcalino. Raggi di curvatura ottimali. Assenza di struttura a nido d'ape. Assenza di nerofumo. Assenza di trecce e fili metallici. Ridotto impatto ambientale. Codice colore. Freno a tampone integrato con possibilità di bloccaggio. Capacità di avvolgimento massima 80 metri.



Trasmissione cardanica protetta

Controcuffia fissa realizzata in conformità agli standards previsti dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE.



Architettura "Auto-Tuning"

Sistema di alimentazione multipla e indipendente di ogni singola pompa. Assicura il vantaggio di ridurre i rischi di cavitazione (principale causa di guasto delle pompe ad alta pressione) e di garantire l'uniformità del volume di applicazione di detergenti e disinfettanti su superfici e attrezzature.



Appunti dal pensatoio

Obiettivo «bioconformità»

Rhino non è un'idropulitrice. Rhino non è una pompa a cardano. Rhino è un esclusivo monoblocco full-optional progettato per migliorare gli standards igienico-sanitari di allevamento e contenere i costi di esercizio di un protocollo di igiene.

Operatività 60/200

Rhino è in grado di gestire elevate portate d'acqua (60 litri/minuto) coniugate ad alta pressione (200 bar): in tutte le fasi del protocollo di igiene l'intensità di forza sull'unità di superficie è ottimale agli effetti delle procedure di lavaggio, detergenza, risciacquo e disinfezione.

Due uomini, due mansioni, un solo obiettivo: la riduzione dei costi

Rhino accorcia i tempi di esecuzione grazie alla possibilità di intervento simultaneo di due operatori in due fasi successive del protocollo di igiene (es. detergenza e risciacquo).

Zero sprechi

Rhino offre l'opportunità di utilizzare prodotti «biocetici» (detergenti e disinfettanti ad elevato rendimento) nel rispetto delle effettive diluizioni efficaci, evitando inutili «sperperi» e ottimizzando il ritorno sull'investimento.

Tranquillità e sicurezza

Rhino soddisfa i requisiti stabiliti dalla Nuova Direttiva Macchine 2006/42/CE recepita in Italia con DL 17/10 del 27 Gennaio 2010 e del Testo Unico sulla Sicurezza DL 81/08.

Dotazione Smartfit

Rhino «viaggia» accompagnato da un corredo full-optional di pistola servoassistita con giunto girevole, lance per la disinfezione e il risciacquo, lancia schiumogena, turbo-lance, tubi ultraleggeri per assicurare efficacia ed efficienza nell'utilizzo del monoblocco in ogni situazione di campo.

Facilità, semplicità e praticità

Rhino è robusto e maneggevole: richiede poca manutenzione e si distingue per la sua ergonomia. Un collegamento alla presa di forza del trattore o al terzo punto del sollevatore è sufficiente per avviare l'attrezzatura o spostarla in modo rapido e agevole all'interno del comprensorio aziendale.

Attrezzatura «pollice verde»

Rhino dotato di motore elettrico con una potenza di 30 CV (22,5 KW) evita l'installazione di impianti elettrici ad elevata intensità di corrente (32 AMP). I volumi d'acqua sono funzionali ai fabbisogni idrici efficaci per le singole fasi del protocollo di igiene e la possibilità di dosare direttamente detergenti e disinfettanti incrementa il rendimento complessivo dell'attrezzatura: il «gradiente di igiene» è ottimale risparmiando acqua, elettricità e prodotti.

Flessibilità commerciale

Rhino può essere acquistato: il risparmio sui costi di manodopera, la riduzione dei consumi idrici, la precisione delle diluizioni di detergenti e disinfettanti sono indicatori sufficienti a giustificare l'investimento. In alternativa Rhino è disponibile anche tramite una formula di noleggio a scalare personalizzata sulla durata di utilizzo del «monoblocco».

