



Antec
International

N E W S



Linea Igienizzanti & Sanitizzanti: un portafoglio prodotti sempre più completo.

Dal 1° marzo il listino Antec è completato dalla **Linea Igienizzanti & Sanitizzanti** per offrire, anche agli allevatori italiani, la possibilità di una applicazione integrale degli esclusivi "capitolati di intervento" nell'ambito delle diverse tipologie di produzione zootecnica.

La "multiattività" della formulazione e gli elevati standards di qualità garantiti da una produzione rigorosamente realizzata in un ambiente certificato **ISO 9002** assicurano a questa gamma di prodotti le caratteristiche di **efficacia, innocuità, sicurezza ed "eco-efficienza"** già riscontrate da numerosi operatori sanitari nell'impiego dei **sistemi disinfettanti a formulazione multiattiva Virkon S, Farm Fluid S, Longlife 250 S e Oocide**. Inoltre grazie a **diluizioni efficaci nettamente inferiori** a quelle di altri presidi analoghi ma più convenzionali, la **Linea Igienizzanti & Sanitizzanti Antec** offre il vantaggio di un **costo litro soluzione estremamente competitivo**.

ANTEC HD3

- riduce i tempi di pulizia e diminuisce i consumi d'acqua nelle operazioni di detergenza in allevamenti, macelli e industria alimentare
- possiede spiccate capacità igienizzanti
- ph alcalino (ph 11)
- biodegradabilità conforme a standards della direttiva CEE 82/242
- diluizione efficace 1:200

DSC 1000

- indicato per l'igienizzazione di ricoveri, attrezzature, impianti idrici e incubatoi e la pulizia di superfici delicate e in metallo leggero
- effetto tensioattivo controllato
- ph neutro (ph 7)
- biodegradabilità conforme a standards della direttiva CEE 82/242
- diluizione efficace 1:1000

EGGWASH POWDER NEW FORMULA

- consente di migliorare la percentuale di schiusa e aumentare il numero di pulcini nati vivi
- ottimo potere cloroattivo
- effetto schiumogeno controllato
- elevata stabilità e persistenza d'azione
- utilizzabile in tutte le macchine per il lavaggio delle uova
- diluizione efficace 3-6 g/l secondo indicazioni d'etichetta

TRAYWASH

- per lavare e sgrassare gabbie di trasporto pollame e vassoi per uova in allevamenti avicoli e nell'industria alimentare
- non schiumogeno
- attivo in acque dure
- adatto ad ogni tipo di impianto di lavaggio
- diluizione efficace 1:100

BOARMATE

Il miglioramento dell'indice di portata al parto "a portata di mano"

BOARMATE è un aerosol a base di "odore di verro" riprodotto sinteticamente (5 α -androst-16-en-3-one). Questa sostanza si caratterizza per il medesimo odore che contraddistingue il secreto delle ghiandole sottomascolari del verro: una "fraganza" che rappresenta per le scrofe un vero e proprio attrattivo sessuale, in quanto reagiscono con evidente riflesso all'immobilizzo, segnalando la disponibilità all'accoppiamento o all'intervento di fecondazione artificiale.

BOARMATE è stato ideato e sviluppato in Inghilterra dal U.K. MEAT RESEARCH INSTITUTE e dalla MEAT AND LIVESTOCK COMMISSION che ne hanno affidato la promozione e la commercializzazione ad Antec International: il prodotto è stato concepito per aiutare l'allevatore a risolvere il problema dell'identificazione di scrofe e scrofette "dubbe".

BOARMATE viene raccomandato per stimolare il riflesso all'immobilizzo, che evidenzia la disponibilità di scrofe e scrofette all'accoppiamento, segnalando il momento più opportuno per l'intervento fecondativo.

Usato secondo le raccomandazioni di impiego, **BOARMATE** consente di individuare agevolmente le scrofe ipofeconde e i calori silenti, anche in assenza del "verro ruffiano" con evidenti margini di miglioramento della percentuale di successo della fecondazione artificiale.

BOARMATE: I VANTAGGI

- Aumento della percentuale di successo degli interventi di fecondazione artificiale, specialmente negli allevamenti di piccole dimensioni
- Riduzioni dell'intervallo svezzamento - copertura
- Diminuzione dell'età di prima copertura delle scrofette
- Miglioramento dell'indice di portata al parto
- Aumento della redditività annuale del posto-scrofa

BOARMATE: ISTRUZIONI PER L'USO

- Vaporizzare **BOARMATE** davanti alle narici della scrofa alla distanza di circa 50 cm e per la durata di un paio di secondi. Massaggiare il

dorso della scrofa: procedere con l'intervento fecondativo in caso di "immobilizzo".

- Una bomboletta di **BOARMATE** consente di effettuare 40 applicazioni.
- Al fine di massimizzare l'indice di fecondità, è importante che l'allevatore evidenzii i seguenti sintomi di calore: arrossamento e inturgimento delle rime vulvari, allargamento delle grandi labbra e scolo vaginale, entro 24-48 ore dai primi sintomi, con tendenza alla regressione nelle successive 24-48 ore.
- L'accoppiamento naturale oppure l'intervento di fecondazione artificiale devono avvenire in questo intervallo di tempo, quando la scrofa denota un evidente "riflesso all'immobilizzo".
- Le scrofette evidenziano il primo calore all'età di 7 mesi, con una precocità che può variare in funzione delle buone pratiche di conduzione dell'allevamento. Le scrofe normalmente entrano in calore 4-6 giorni dopo lo svezzamento della nidata.

La mancata copertura di una scrofa comporta all'allevatore il costo aggiuntivo di 21 giorni "vuoti" e la riduzione di utili conseguenti all'allungamento dell'intervallo interparto. Boarmate è caratterizzato da un eccellente rapporto costo/beneficio: basta infatti una sola applicazione con esito positivo per pagare il costo di 100 "saggi".

Nella promozione delle vendite di Boarmate, ANTEC International ha il piacere di avvalersi della professionalità e della competenza di Natale Bertoldi e Maurizio Mattioli della Società **Generalfarm** di Reggio Emilia (Via Umbria 10 - telefono 0522/514251 - fax 0522/514376) a cui è stata affidata la commercializzazione del prodotto in esclusiva per tutta l'Italia.



Casa Antec: dove salute animale è salute del capitale (parte I)

L'evoluzione dell'industria agro-alimentare e veterinaria, i crescenti vincoli che disciplinano l'utilizzo di specialità e presidi ed il loro continuo e crescente grado di sofisticazione impongono una "correzione di rotta" nelle strategie di marketing perseguite dalle Aziende Produttrici, costrette a valorizzare l'assenza tecnica come fattore critico di successo.

In particolare, sul mercato della disinfezione si è affermata l'esigenza di offrire alla clientela un servizio costante di informazione, formazione e assistenza post-vendita.

Al fine di confermare la sua leadership di mercato e per continuare ad essere un sicuro polo di riferimento per gli operatori sanitari in zootecnia, **Antec International** può vantarsi di essere stata una delle prime Aziende ad adeguarsi alle mutate esigenze del mercato e ad attrezzarsi per continuare a reggere degnamente il confronto con le nuove esigenze di veterinari e allevatori che si avvalgono degli originali sistemi disinfettanti a formulazione multiattiva proposti dalla Casa Inglese unitamente a "capitolati d'intervento" specialistici, per affrontare le problematiche dell'igiene ambientale in allevamento con un approccio sicuramente meno empirico di quanto avvenisse in passato, quando la disinfezione "s'aveva da fa".

Infatti, **Antec International** ha sempre cercato di offrire un supporto di collaborazione ai propri clienti mirato a garantire la scelta migliore dei presidi da utilizzare e a finalizzare i programmi di disinfezione in funzione degli specifici obiettivi sanitari di ogni singola realtà zootecnica.

Il rapporto di partnership presuppone una comunione di intenti, mirati ad ottimizzare la redditività dell'allevamento, grazie ai miglioramenti che un intervento di profilassi ambientale - consapevole e ragionato - può assicurare all'allevatore: ambienti sani e puliti, minor morbilità, ridotto consumo di farmaci, migliori prestazioni significano infatti non solo salute animale ma anche salute del capitale!

Più del 20% della forza-lavoro Antec possiede un titolo di educazione universitaria, proprio per poter garantire agli utenti di **Virkon S** e degli altri sistemi disinfettanti a formulazione multiattiva la "certezza della cognizione di causa": in questo numero dedicato alla Rassegna Internazionale di Reggio Emilia e agli orizzonti della disinfezione nell'allevamento suino, abbiamo il piacere di presentare due esponenti di rilievo che hanno dimostrato in questi anni di assolvere con successo le loro funzioni di portavoce di un "nuovo modo di fare disinfezione", diventando interlocutori stimati e privilegiati di clienti Antec a diverse... latitudini nel mondo!

John Woodger, BVetMb MRCVS è il responsabile del Servizio Tecnico Antec. Profondo conoscitore della profilassi ambientale soprattutto in



